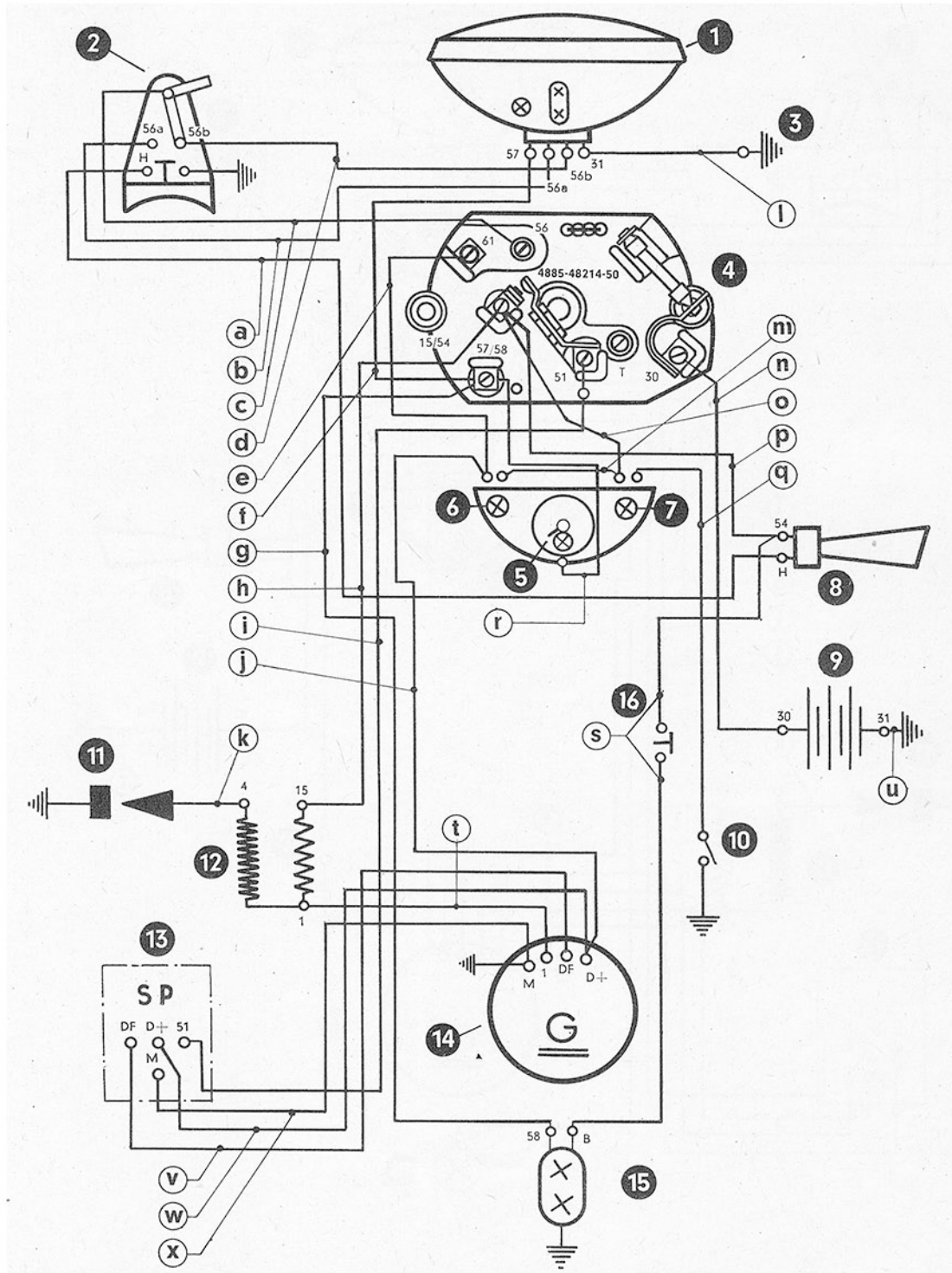


Schaltplan für das DKW-Motorrad RT 250 VS



- | | | |
|---------------------------------------|---------------------------------------|--|
| 1 = Scheinwerfereinsatz | 7 = Leerlaufanzeigeleuchte 6 V, 1,2 W | 12 = Zündspule |
| 2 = Handabblendschalter | 8 = Signalhorn | 13 = Spannungsregler |
| 3 = Masseschraube an Gabelverkleidung | 9 = Batterie 6 V, 6,7 Ah | 14 = Lichtmaschine 6 V, 50/70 W |
| 4 = Zündlichtschalter | 10 = Leerlaufanzeigeschalter | 15 = Brems-Schlußleuchte 6 V, 15 W, 6 V, 3 W |
| 5 = Tachometerleuchte 6 V, 1,2 W | 11 = Zündkerze | 16 = Bremslichtschalter |
| 6 = Ladekontrolleuchte 6 V, 1,2 W | | |
-
- | | | | |
|----------------------|------------------|---------------------------------|-----------------------|
| a = 1,5 braun | g = 0,5 grau | m = 0,5 rot | s = 0,75 schwarz-rot |
| b = 1,5 weiß | h = 0,75 schwarz | n = 1,5 rot mit schwarzer Muffe | t = 0,75 grün |
| c = 1,5 weiß-schwarz | i = 2,5 rot | o = 0,75 hellblau-rot | u = 1,5 schwarz |
| d = 1,5 gelb | j = 0,5 hellblau | p = 0,75 schwarz-gelb | v = 0,75 schwarz-weiß |
| e = 0,5 hellblau | k = Zündkabel | q = 0,5 hellblau-weiß | w = 1,5 rot |
| f = 0,5 grau-schwarz | l = 0,75 braun | r = 0,5 schwarz | x = 0,75 braun |

Alle Leitungen nach DIN 72 551, Type FLK

Diesen Schaltplan und viele weitere Informationen finden Sie auf www.dkw-motorraeder.de